



TOA-CHUGOKU PAINTS CO., LTD.

# DAILY INSPECTION REPORT

PROJECT

Shop : Siam Yamato Steel

Date : 27/01/2019

Att. Khun Karn /Siam Yamato Steel Co.,Ltd.

## Paint specification / System

|                      |                             |        |    |         |
|----------------------|-----------------------------|--------|----|---------|
| 1 <sup>st</sup> Coat | Multix Primer Reddish Brown | D.F.T. | 40 | Microns |
| 2 <sup>nd</sup> Coat | Multix Primer CS-650 Black  | D.F.T. | 40 | Microns |
| 3 <sup>rd</sup> Coat |                             | D.F.T. |    | Microns |
| 4 <sup>th</sup> Coat |                             | D.F.T. |    | Microns |
| Total                |                             | D.F.T. | 80 | Microns |

## Paint condition

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| Surface preparation | Sand blast Sa.2.5 |
| Weather condition   | good              |
| Ambient temperature | 32.5 °c           |
| Humidity            | 68.2 % R.H.       |
| Paint name          | Multix Primer     |
| Batch number        | TC-1880718        |

## Application method

|                                                   |                                    |
|---------------------------------------------------|------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Airless spray | <input type="checkbox"/> Air spray |
| <input type="checkbox"/> Roller                   | <input type="checkbox"/> Brush     |
| Tip nozzle no.                                    | N/A                                |
| Paint pressure ratio                              | N/A                                |
| Paint pressure                                    | N/A                                |

## Paint problem

- ☒ Not defect
- ☐ Application
- ☐ Equipment
- ☐ Paint

- ☐ Blister
- ☐ Peeling off
- ☐ Crack
- ☐ \_\_\_\_\_

## Technical comment ผลจากการตรวจเช็คงานเตรียมพื้นผิว

- การเตรียมพื้นผิว ด้วยวิธีการพ่นทราย พื้นผิวหลังจากผ่านการพ่นทรายออกมาสะอาดได้ตาม -  
มาตรฐานที่กำหนด Sa.2.5 เพียงพอที่จะลงสีรองพื้น Multix Primer



TCP Coating supervisor

Y. Apinan

NACE CIP Level 2 No.34795

Client

Working time

10.30 - 12.00 am.

TEC-F-05-3-01/09/60